

Produktinformation



re:HYD 46

Das Hydrauliköl, das Ressourcen schont.

Was ist es?

Wie können mobile und stationäre Hydraulikanlagen umweltschonender und trotzdem leistungsstark laufen? Durch einen Schmierstoff, der nicht aufwendig und energieintensiv aus Rohöl hergestellt wurde. TECTROL re:HYD 46 ist ein universell einsetzbares, demulgierendes Hydrauliköl auf Basis von reraffinierten Grundölen. Dadurch werden kaum natürliche Ressourcen verbraucht, weniger CO₂ produziert und so Umwelt und Klima geschont.

Was kann es?

TECTROL re:HYD 46 eignet sich besonders für stationäre und mobile Hydrauliksysteme sowie zur Umlauf- und Lagerschmierung. Es zeichnet sich durch ein gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten aus. Selbst bei hohen thermischen Belastungen verfügt das Hydrauliköl über einen ausgezeichneten Verschleißschutz, mindestens auf dem Niveau vergleichbarer Standard-Produkte mit einer deutlich schlechteren Klimabilanz. Durch längere Wechselintervalle und die schonende Wirkung auf die Bauteile der Maschinen können außerdem die Betriebskosten signifikant gesenkt und weitere CO₂-Emissionen eingespart werden.

Reduzierung der CO₂-Emissionen*

205-l-Fass	227,4 kg CO ₂ e-Einsparung
20-l-Kanister	22,2 kg CO ₂ e-Einsparung
1000-l-IBC	1109 kg CO ₂ e-Einsparung
lose im TKW	110,9 kg pro 100 l CO ₂ e-Einsparung

*LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

Vorteil	Nutzen
Optimiert in Bezug auf Nachhaltigkeit und Ökobilanz	Schont die Umwelt durch CO ₂ -optimierte und ressourcenschonende Herstellung
Hoher Verschleißschutz	Bauteile werden geschützt, Betriebskosten werden gesenkt
Hohes Druckaufnahmevermögen	Dauerhafter Schutz bei starken Belastungen
Gute Elastomer-Verträglichkeit	Dichtungen halten länger
Gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten	Verringert den Energiebedarf

Produktinformation

re:HYD 46



Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	Typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	45 mm ² /s	DIN 51 562 - 2
kinematische Viskosität bei 100 °C	7,13 mm ² /s	DIN 51 562 - 2
Viskositätsindex	117	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	0,855 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-28 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	>220 °C	DIN ISO 2592

Viskosität

- » ISO VG 46

Spezifikationen

- » DIN 51 524-2 HLP
- » ISO 11158 HM

Anwendungsempfehlung

- » AFNOR NF E 48-603 (HM, HV)
- » CETOP RP 91 H (HM, HV)
- » Denison Filterability TP 02100
- » German Steel SEB 181222
- » Sperry Vickers / Eaton M2950-S und I-286-S
- » zudem empfohlen für Bosch Rexroth

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

www.baywa.de/de/pp-18446616

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2039

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 19.10.22. Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.